



Settore Ragioneria – Servizi Finanziari

Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011

SOCIETA': SALERNO MOBILITA' SPA

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazioni; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Società partecipata dal Comune:

<i>Ragione sociale</i>	<i>Quota di partecipazione</i>
SALERNO MOBILITA' SPA	100,00%

Alla data del 31.12.2018 dal raffronto dei dati contabili della società e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

Crediti/Società	Debiti/Comune	Crediti/Comune	Debiti/società
2.092.653,72	2.092.653,72	678.673,43	678.673,43

I predetti crediti/debiti sono rappresentati al netto di IVA, se e in quanto dovuta.

Salerno, 08.05.2019

Il Dirigente